

Информационный лист

Общие сведения

Элемент пола (ЭП) представляет собой изделие заводской готовности к поэлементной сборке в конструкциях стяжек сборных оснований пола КНАУФ ОП 13 (информационный лист ОП 13).

Элементы пола изготавливаются ООО "КНАУФ ГИПС Дзержинск" и ОАО "КНАУФ ГИПС Челябинск" в соответствии с ТУ предприятий склеиванием двух влагостойких гипсоволокнистых листов (ГВЛВ по ГОСТ Р 51829-2001) размерами 1500x500x10 мм с взаимным смещением в двух перпендикулярных направлениях и образованием фальцев шириной 50 мм по периметру изделий. Общая толщина ЭП – 20 мм (рис. 1)

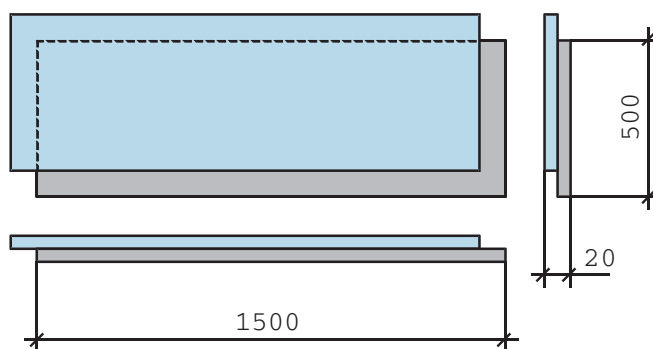


Рис.1 Элемент пола

Использование элементов пола для сборки стяжек имеет следующие преимущества перед технологией сборки из отдельных малоформатных ГВЛВ:

- повышает производительность труда и сокращает сроки производства работ;
- значительно сокращает расход клеящей мастики и винтов;
- позволяет минимизировать отходы и обеспечивать требуемую "разбежку" стыков (не менее 250 мм) за счет использования остатков ЭП предыдущих рядов;
- упрощает подгонку деталей стяжки в примыканиях к ограждающим конструкциям со сложной конфигурацией.

Номинальные размеры элементов пола приведены в таблице 1:

Таблица 1

Показатели	Значения
Длина, мм	1500
Ширина, мм	500
Толщина, мм	20
Ширина фальцев, мм	
– нижнего слоя	48
– верхнего слоя	50

Технические характеристики

Показатели	Значения
Масса элемента, кг	около 18
Полезная площадь элемента, м ²	0,75
Теплопроводность, Вт/м ⁰ С	от 0,22 до 0,36
Коэффициент теплоусвоения, Вт/м ²⁰ С	не более 6,2
Твердость лицевой поверхности, МПа	не менее 20
Поверхностное водопоглощение, кг/м ²	не более 1,0
Коэффициент паропроницаемости, Мг/мч · Па	0,12
Удельная эффективная активность естественных радионуклидов, Бк/кг	не более 370

Пожарно-технические характеристики

Показатели	Значения
Группа горючести по ГОСТ 30244-94	Г1
Группа воспламеняемости по ГОСТ 30402-96	В1
Группа дымообразующей способности по ГОСТ 12.1.044-89	Д1
Группа токсичности по ГОСТ 12.1.044-89	Т1
Группа распространения пламени по ГОСТ Р 51032-97	РП 1

Особенности устройства стяжек из ЭП

Монтаж стяжек сборных оснований с использованием элементов пола осуществляется в соответствии с рекомендациями, изложенными в информационном листе ОП 13.

При этом:

- фальцы в примыканиях к ограждающим конструкциям предварительно удаляются;
- укладка ЭП производится с разбежкой стыков в рядах (не менее 250 мм) без образования крестообразных стыков;
- для устройства сопряжений в дверных проемах элементов пола с удаленными фальцами делаются по месту вставки с формированием фальцевых (50-100 мм) соединений;
- на фальцы нижнего слоя двумя параллельными полосами наносится клеевая мастика, комплектно поставляемая бытовыми предприятиями группы КНАУФ (см. тех. лист ОП 13);
- клеевые фальцевые соединения равномерно (с шагом не более 300 мм) фиксируются винтами для ГВЛ.

Маркировка, транспортирование и хранение

Маркировка ЭП производится на ярлыках, прикрепляемых к транспортным пакетам. На ярлыках указываются: наименование предприятия-изготовителя; его товарный знак и адрес; условное наименование продукции; номер партии и дата изготовления; количество в квадратных метрах; знак соответствия ТУ; штамп службы технического контроля.

Качество продукции подтверждается: сертификатом соответствия ТУ, сертификатом пожарной безопасности и гигиеническим заключением на применение в основаниях полов в жилых и общественных зданиях и помещениях.

Элементы пола транспортируются в пакетированном виде на поддонах всеми видами транспорта в соответствии с действующими правилами перевозки грузов. При перевозке в открытых железнодорожных и автомобильных транспортных средствах пакеты должны быть защищены от увлажнения.

Элементы пола укладываются на защитный лист в два ряда по 35 изделий. Для защиты верхние элементы пола укладываются лицевой стороной вниз. По периметру пакета на фальцы четырех верхних рядов устанавливаются прокладки. Сформированный таким образом пакет с четырех сторон защищается обкладочными листами.

Габаритные размеры пакетов составляют по длине 1600 мм, ширине – 1100 мм, высоте – 900 мм. Масса пакета около 1370 кг.

Пакеты штабелируются в соответствии с правилами техники безопасности. Общая высота штабеля не должна превышать 3,5 м.

Хранить элементы пола следует в помещениях с сухим или нормальным влажностными режимами.

Перед применением элементы пола должны пройти акклиматизацию (адаптацию) в помещении.

В монтажной зоне элементы пола необходимо хранить в горизонтальном положении (плашмя) на ровной поверхности.

Монтаж элементов пола производится при температуре не ниже + 5⁰С в помещении.